

Электромагнитные (соленоидные) клапаны типа
EV250B

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р и имеет официальное заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке

Содержание паспорта соответствует технической документации производителя.

Содержание:

1. Сведения об изделии	3
1.1 Наименование	3
1.2 Изготовитель	3
1.3 Продавец	3
2. Назначение изделия.....	3
3. Электромагнитный 2-ходовой клапан типа EV250B	3
3.1 Номенклатура и технические характеристики.....	3
3.2 Устройство нормально закрытого электромагнитного клапана.	4
3.3 Устройство нормально открытого электромагнитного клапана.	5
4. Электромагнитные катушки. Номенклатура и технические характеристики.....	6
5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации	6
6. Габаритные размеры	6
7. Комплектность.....	7
8. Меры безопасности	7
9. Транспортировка и хранение.....	7
10. Сертификация	7
11. Приемка и испытания.....	7
12. Утилизация.....	7
13. Гарантийные обязательства.....	7

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Электромагнитные (соленоидные) клапаны типа EV250B

1.2 Изготовитель

DANFOSS A/S Nordborg, Дания.

1.3 Продавец

ООО "Данфосс", Россия, 143581, Московская область, Истринский район, с. Павловская Слобода, д. Лешково, 217.



2. Назначение изделия

Позиционно управляемые электромагнитные клапаны типа EV250B с электромагнитной катушкой для нейтральных сред рекомендуется использовать в системах отопления и подобных им, где требуется клапан, работающий без перепада давления.

3. Электромагнитный 2-ходовой клапан типа EV250B

3.1 Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики клапана типа EV250B.

Таблица 3.1.1.

Тип	EV250B 10BD	EV250B 12BD	EV250B 18BD	EV250B 22BD
Установка	Рекомендуется установка катушкой вверх			
Диапазон давления, бар	0- 10 (см. таблицу 3.1.2.)			
Макс. испытательное давление, бар	25			
Присоединение, "	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1
Kv, м ³ /ч	2,5	4	6	7
Время открытия, мс	100	100	150	150
Время закрытия, мс	100	100	100	100
Рабочая среда ²⁾	Вода, воздух и подобные нейтральные среды			
Макс. температура окружающей среды, °C	+80 (зависит от типа катушки)			
Рабочая температура, °C	EPDM	от -30 до + 120 при 0 - 10 бар от 120 до + 140 при 0 - 4 бар		
	FKM	От 0 до + 100 (для воды макс. 60)		
Макс. вязкость, cSt	50			

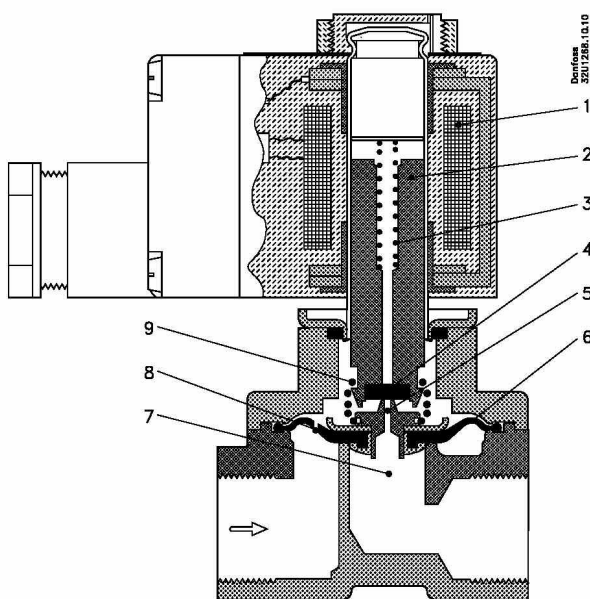
Таблица 3.1.2.

Материалы деталей

Таблица 3.1.2.

Корпус клапана	латунь с защитой от вымывания цинка
Якорь / стопорная трубка	нержавеющая сталь
Трубка якоря	нержавеющая сталь
Кольцевое уплотнение	FKM или EPDM, NBR
Тарелка клапана	FKM или EPDM, NBR
Пружина	нержавеющая сталь
Диафрагма	EPDM, NBR или FKM

3.2 Устройство нормально закрытого электромагнитного клапана.



Электромагнитный клапан.

- 1 – катушка;
- 2 – якорь;
- 3 – закрывающая пружина;
- 4 – тарелка клапана;
- 5 – пилотное отверстие;
- 6 – диафрагма;
- 7 – главное отверстие;
- 8 – выравнивающее отверстие;
- 9 – пружина принудительного подъема.

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 1, тарелка клапана 4 прижата закрывающей пружиной 3 к пилотному отверстию 5. При этом на диафрагму 6 подается давление через выравнивающее отверстие 8 и, как только давление на диафрагме становится равным давлению во входном отверстии, она перекрывает главное отверстие благодаря большему размеру своей верхней части и/или давлению закрывающей пружины. Клапан будет закрыт, пока нет напряжения на катушке.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке якорь 2 и тарелка клапана 4 поднимаются и освобождают пилотное отверстие 5. Если при этом на клапане есть перепад давления, то давление на диафрагме 6 упадет, т.к. пилотное отверстие больше выравнивающего. Таким образом диафрагма поднимается и открывает главное отверстие 7. В случае отсутствия перепада давления на клапане якорь поднимает диафрагму и открывает главное отверстие с помощью пружины принудительного подъема 9. Клапан будет открыт, пока есть напряжение на катушке.

Номенклатура нормально закрытых клапанов

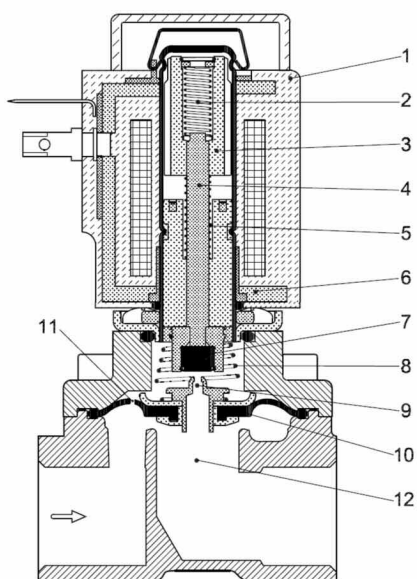
Таблица 3.2

Подсоединение	Уплотнение **	K _v , м ³ /ч	ДУ мм	Температура среды *		Обозначение		Код для заказа	Допустимое давление, бар / катушка, Вт						
				min	max	тип	спецификация		min	max					
										BB/BE	BD	BG		BN	
10 Вт ас	18 Вт dc	15 Вт ас	10 Вт ас	18 Вт dc	18 Вт dc										
G3/8	EPDM	2,5	10	-30	+120	EV250B 10BD	G 38 E NC 000	032U5250	0	10	6	10	10	10	10
G3/8	FKM			0	+100	EV250B 10BD	G 38 F NC 000			032U5251	10	6	10	10	10
G1/2	EPDM	4	12	-30	+120	EV250B 12BD	G 12 E NC 000	032U5252	0	10	6	10	10	10	10
G1/2	FKM			0	+100	EV250B 12BD	G 12 F NC 000			032U5253	10	6	10	10	10
G3/4	EPDM	6	18	-30	+120	EV250B 18BD	G 34 E NC 000	032U5254	0	10	6	10	10	10	10
G3/4	FKM			0	+100	EV250B 18BD	G 34 F NC 000			032U5255	10	6	10	10	10
G 1	EPDM	7	22	-30	+120	EV250B 22BD	G 1E NC 000	032U5256	0	10	6	10	10	10	10
G 1	FKM			0	+100	EV250B 22BD	G 1F NC 000			032U5257	10	6	10	10	10

* с катушками на 18 Вт постоянного напряжения максимальная температура 90°C

** уплотнение типа EPDM подходит для воды и пара (пар с давлением до 4 бар и температурой до 140 °C), а FKM для воды, масел и воздуха (если используется вода, то максимальная температура среды 60°C)

3.3 Устройство нормально открытого электромагнитного клапана.



- 1 – Катушка
- 2 – Закрывающая пружина
- 3 – Якорь
- 4 – Шпindelь
- 5 – Открывающая пружина
- 6 – Основание
- 7 – Тарелка клапана
- 8 – Пружина принудительного подъема
- 9 – Пилотное отверстие
- 10 – Диафрагма
- 11 – Выравнивающее отверстие
- 12 – Главное отверстие

Напряжение на катушку не подается (открыто):

При отсутствии напряжения на катушке 1, тарелка клапана 7 оставляет пилотное отверстие 9 открытым. При наличии на клапане перепада давления, давление над диафрагмой 10 падает, так как диаметр пилотного отверстия больше чем диаметр выравнивающего отверстия 11. Таким образом, диафрагма открывает главное отверстие 12. Если перепада давления нет, то открывающая пружина приподнимает диафрагму 10 над главным отверстием 12 с помощью пружины принудительного подъема. Клапан остается открытым, пока напряжение на катушке отсутствует.

Напряжение на катушку подается (закрыто):

Когда на катушку 1 подано напряжение, якорь 3 сжимает открывающую пружину 5, а закрывающая пружина выталкивает шпindelь 4 и тарелку клапана перекрывая пилотное отверстие. Диафрагма прижимается к главному отверстию 12 за счет разницы давлений и при помощи закрывающей пружины 2. Клапан остается закрытым, пока на катушку подано напряжение.

Номенклатура нормально открытых клапанов

Таблица 3.3

Подсоединение	Уплотнение **	K _v , м ³ /ч	ДУ мм	Температура среды *		Обозначение		Код для заказа	Допустимое давление, бар / катушка, Вт						
				min	max	тип	спецификация		min	max					
										BB/BE		BD	BG		BN
G3/8	EPDM	2,5	10	-30	+120	EV250B 10BD	G 38 E NO 000	032U5350	0	10	18	15	10	18	10
G3/8	FKM			0	+100	EV250B 10BD	G 38 F NO 000			032U5351	10	10	10	10	10
G1/2	EPDM	4	12	-30	+120	EV250B 12BD	G 12 E NO 000	032U5352	0	10	10	10	10	10	10
G1/2	FKM			0	+100	EV250B 12BD	G 12 F NO 000			032U5353	10	10	10	10	10
G3/4	EPDM	4.9	18	-30	+120	EV250B 18BD	G 34 E NO 000	032U5354	0	10	10	10	10	10	10
G3/4	FKM			0	+100	EV250B 18BD	G 34 F NO 000			032U5355	10	10	10	10	10
G 1	EPDM	5.2	22	-30	+120	EV250B 22BD	G 1E NO 000	032U5356	0	10	10	10	10	10	10
G 1	FKM			0	+100	EV250B 22BD	G 1F NO 000			032U5357	10	10	10	10	10

* с катушками на 18 Вт постоянного напряжения максимальная температура 90°C

** уплотнение типа EPDM подходит для воды и пара (пар с давлением до 4 бар и температурой до 140 °C), а FKM для воды, масел и воздухе (если используется вода, то максимальная температура среды 60°C)

4. Электромагнитные катушки. Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики электромагнитных катушек типа ВВ¹⁾.

Таблица 4.1.

Потребляемая мощность при включении (перем ток), ВА	44
Потребляемая мощность (перем ток), ВА	21
Класс изоляции	класс Н по IEC 85
Соединение	клеммная коробка или вывод трех присоединительных проводов
Класс защиты	IP 67
Макс. температура окружающей среды, °С	80

¹⁾ Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа ВВ

Таблица 4.2.

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код заказа
10 W ac	BB230AS	24 V, 50 Hz	018F7351
	BB240AS	115 V, 50 Hz	018F7352
	BB380AS	220-230 V, 50 Hz	018F7353
	BB024AS	240 V, 50 Hz	018F7358
	BB115AS	380-400 V, 50 Hz	018F7361
	BB024BS	24 V, 60 Hz	018F7365
	BB110CS	110 V, 50/60 Hz	018F7360
18 W dc	BB230CS	220-230 V, 50/60 Hz	018F7363
	BB012DS	12 V	018F7396
	BB024DS	24 V	018F7397

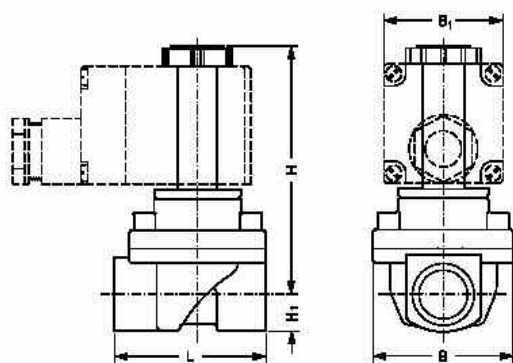
5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации

При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить, как правило, при опорожненной системе.

При обнаружении течи через резьбовое соединение необходимо подтянуть установочную гайку.

6. Габаритные размеры



Габаритные и присоединительные размеры клапана

Таблица 5.1.

Тип подсоединения	L, мм	B, мм	B ₁ , мм			H ₁ , мм	H, мм	Вес, кг
			Тип катушки					
			BB/BE	BD	BG/BN			
G 3/8	58	52.5	46	32	68	13	93.5	0.6
G 1/2	58	52.5	46	32	68	13	93.5	0.6
G 3/4	90	58	46	32	68	18	93	0.8
G 1	90	58	46	32	68	23	100	1.1

7. Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Электромагнитный клапан
 - клапан;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.

2. Электромагнитная катушка (заказывается и поставляется отдельно)
 - катушка;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.

8. Меры безопасности

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Электромагнитные (соленоидные) клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

9. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение электромагнитных клапанов EV250В осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69, ГОСТ 51908-2002.

10. Сертификация

Электромагнитные клапаны типа EV250В сертифицированы в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

11. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

12. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

13. Гарантийные обязательства

Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие клапанов EV220В техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 12 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия - изготовителя или продавца.

Срок службы оборудования, при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту и проведении необходимых сервисных работ, - 10 лет с начала эксплуатации.