

Электромагнитные (соленоидные) клапаны типа
EV220B (65 – 100)

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р и имеет официальное заключение ЦГСЭН о гигиенической оценке

Содержание паспорта соответствует технической документации производителя.

Содержание:

1. Сведения об изделии	3
1.1 Наименование	3
1.2 Изготовитель	3
1.3 Продавец	3
2. Назначение изделия.....	3
3. Электромагнитный клапан типа EV220B.....	3
3.1 Номенклатура и технические характеристики.....	3
Материалы	3
3.2 Устройство электромагнитного клапана	4
3.3 Принцип действия электромагнитного клапана	4
4. Электромагнитные катушки. Номенклатура и технические характеристики.....	5
5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации	5
6. Габаритные размеры	5
7. Комплектность.....	6
8. Меры безопасности	6
9. Транспортировка и хранение.....	6
10. Сертификация	6
11. Приемка и испытания.....	6
12. Утилизация.....	6
13. Гарантийные обязательства	6

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Электромагнитные (соленоидные) клапаны типа EV220B

1.2 Изготовитель

DANFOSS A/S Nordborg, Дания.

1.3 Продавец

ООО "Данфосс", Россия, 143581, Московская область, Истринский район, с. Павловская Слобода, д. Лешково, 217.



2. Назначение изделия

Позиционно управляемые нормально закрытые электромагнитные клапаны типа EV220B с электромагнитной катушкой предназначены для использования в промышленности.

3. Электромагнитный клапан типа EV220B

3.1 Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики нормально закрытых клапанов типа EV220B.

Таблица 3.1.1.

Тип	EV220B 65B	EV220B 80B	EV220B 100B
Установка	Рекомендуется установка катушкой вверх		
Диапазон давления, бар	0,25 – 10		
Макс. испытательное давление, бар	15		
Время полного открытия, с*	5	5	5
Время полного закрытия, с*	7	15	29
Макс. температура окружающей среды	до 80°C (зависит от типа катушки)		
Рабочая температура, °C	от - 25 до + 90		
Макс. вязкость, сSt	50		
Материалы			
	Корпус	чугун	
	Якорь	нержавеющая сталь	
	Стопорная трубка	нержавеющая сталь	
	Трубка якоря	нержавеющая сталь	
	Пружины	нержавеющая сталь	
	Втулки и т.п.	EPDM версии: EPDM, NBR, PTFE NBR версии: NBR, PTFE	

* Время быстроедействия указано для воды.

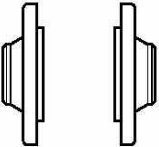
Нормально закрытые электромагнитные клапаны для нейтральных сред

Таблица 3.1.2.

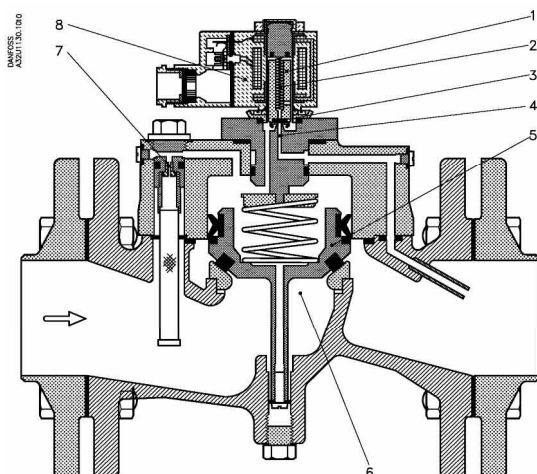
Присоединение	Уплотнение	Kv, м ³ /ч	Температура среды		Обозначение		Код заказа	Подходящие катушки
			min	max	Тип	Спецификация		
G 2 ½	EPDM	50	-25	+90	EV 220B 65 CI	FI 10E NC000	016D6065	BB, BE и BG
G 2 ½	NBR	50	-25	+90	EV 220B 65 CI	FI 10N NC000	016D3330	BB, BE и BG
G 3	EPDM	75	-25	+90	EV 220B 80 CI	FI 10E NC000	016D6080	BB, BE и BG
G 3	NBR	75	-25	+90	EV 220B 80 CI	FI 10N NC000	016D3331	BB, BE и BG
G 4	EPDM	130	-25	+90	EV 220B 100 CI	FI 10E NC000	016D6100	BB, BE и BG
G 4	NBR	130	-25	+90	EV 220B 100 CI	FI 10N NC000	016D3332	BB, BE и BG

Ответные фланцы для присоединения клапанов

Таблица 3.1.3.

	Присоединение	Тип клапана	Код заказа
		2 ½ под приварку	EV 220B 65 CI
	G 2 ½ резьба	EV 220B 65 CI	027G3065
	3 под приварку	EV 220B 80 CI	027N3080
	G 3 резьба	EV 220B 80 CI	027G3080
	3 под приварку	EV 220B 100 CI	027N3100
	G 3 резьба	EV 220B 100 CI	027G3100

3.2 Устройство электромагнитного клапана



Нормально закрытый электромагнитный клапан:

1. якорь;
2. закрывающая пружина регулирующей системы;
3. тарелка клапана;
4. регулирующие отверстие;
5. поршень сервопривода;
6. главное отверстие;
7. выравнивающее отверстие;
8. катушка.

3.3 Принцип действия электромагнитного клапана

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 8, тарелка клапана 3 прижата пружиной регулирующей системы 1 и перекрывает регулирующее отверстие 6. Давление на поршне сервопривода 5 создается через выравнивающее отверстие 7. Поршень закрывает главное отверстие 6, как только давление создаваемое на диафрагме равно давлению на входе. Клапан будет закрыт, пока нет напряжения на катушке.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке 8 якорь 1 и тарелка клапана 3 поднимаются и регулирующее отверстие 4 открывается. Так как отверстие 4 больше выравнивающего отверстия 7, то давление на поршне сервопривода 7 падает и главное отверстие 6 открывается. Клапан будет открыт, пока есть минимально допустимый перепад давления на клапане и есть напряжение на катушке.

4. Электромагнитные катушки. Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики электромагнитных катушек типа ВВ¹⁾.

Таблица 4.3.

Потребляемая мощность при включении (перем ток), ВА	44
Потребляемая мощность (перем ток), ВА	21
Класс изоляции	класс H по IEC 85
Соединение	вывод трех присоединительных проводов
Класс защиты	IP 67
Макс. температура окружающей среды, °С	80

¹⁾ Заказываются и поставляются отдельно.

Номенклатура катушек типа ВВ.

Таблица 4.4.

Мощность	Тип	Напряжение питания	Код заказа
10 W ac	ВВ024А	24 V, 50 Hz	042N7408
	ВВ115А	115 V, 50 Hz	042N7412
	ВВ230А	220-230 V, 50 Hz	042N7401
	ВВ240А	240 V, 50 Hz	042N7402
	ВВ380А	380-400 V, 50 Hz	042N7404
	ВВ024В	24 V, 60 Hz	042N7415
	ВВ110С	110 V, 50/60 Hz	042N7430
18 W dc	ВВ230С	220-230 V, 50/60 Hz	042N7432
	ВВ012D	12 V	042N7456
	ВВ024D	24 V	042N7457

5. Правила монтажа, наладки и эксплуатации

При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить, как правило, при опорожненной системе.

При обнаружении течи через резьбовое соединение необходимо подтянуть установочную гайку.

6. Габаритные размеры

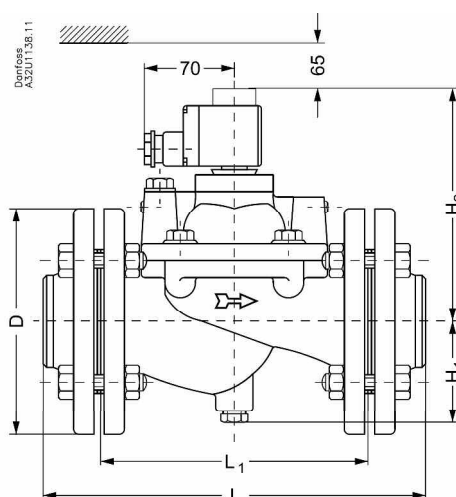


Рис. 3. Габаритные и присоединительные размеры соленоидного клапана.

Тип	L, мм	L ₁ , мм	Ширина катушки, мм		øD	H ₁ , мм	H ₂ , мм	Масса без катушки, кг
			10Вт пер.	20Вт пост.				
EV220B 65B	320	224	46	66	185	85	180	24
EV220B 80B	370	265	46	66	200	93	210	34
EV220B 100B	430	315	46	66	220	103	235	44

7. Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Электромагнитный клапан
 - клапан;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.
2. Электромагнитная катушка (заказывается и поставляется отдельно)
 - катушка;
 - упаковочная коробка;
 - инструкция.

8. Меры безопасности

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежании несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Электромагнитные (соленоидные) клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

9. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение электромагнитных (соленоидных) клапанов EV220B осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063 – 81, ГОСТ 12.2.007 – 75, ГОСТ 12893 - 83.

10. Сертификация

Электромагнитные клапаны типа EV220B сертифицированы в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

11. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

12. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

13. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие соленоидных клапанов EV220B техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 12 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия - изготовителя или продавца.

Срок службы оборудования, при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту и проведении необходимых сервисных работ, - 10 лет с начала эксплуатации.